



**TECHNISCHE INFORMATIONEN**

Kanister à 20 kg

Art.-Nr. 60050



- **ZUSATZ ZUR VERBESSERUNG DER SCHMUTZENTFERNUNG BEI EXTREM VERSCHMUTZTER WÄSCHE**
- **REDUZIERUNG VON ANORGANISCHEN INKRUSTATIONEN UND VERGRAUUNG**
- **OPTIMAL ABGESTIMMT FÜR DIE KOMBINATION MIT DEN PRODUKTEN DES PRIMA SYSTEMS**

**EINSATZBEREICH**

Waschkraftverstärker zur Verbesserung der Waschleistung bei extrem verschmutzten Textilien. In Verbindung mit dem Prima-Dosiersystem in allen gewerblichen Waschsyste-men zur maschinellen Wäsche einsetzbar.



**ANWENDUNG**

Optimal abgestimmt für die Kombination mit den Produkten des PRIMA SYSTEMS. Die Dosiereinstellungen der automatischen Dosieranlage werden durch unsere Servicetechniker vorgenommen. Unsere Fachberater und Servicetechniker beraten Sie gerne über Verfahrens- und Dosiereinstellungen.

**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- Waschkraftverstärker zur Erhöhung der Waschleistung bei stark verschmutzten Textilien
- Wirksamer Alkaliträger mit hervorragendem Schmutzanlöse- und ausgeprägtem Schmutztragevermögen
- Extrem geringe anorganische Inkrustationen und Vergrauung
- Hohe spezifische Waschwirkung gegenüber Pigmenten

**HINWEIS**

Vor Frost und Temperaturen über 40 °C geschützt lagern.

pH conc 

0	2	4	6	8	10	12
---	---	---	---	---	----	----

Alle Angaben unserer Merkblätter entsprechen unserem besten Wissen und unseren Erfahrungen, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Details zum Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. 0515